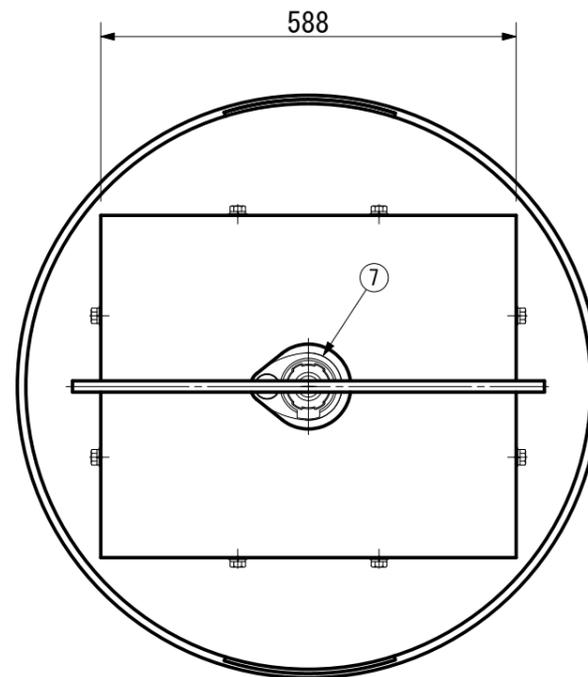
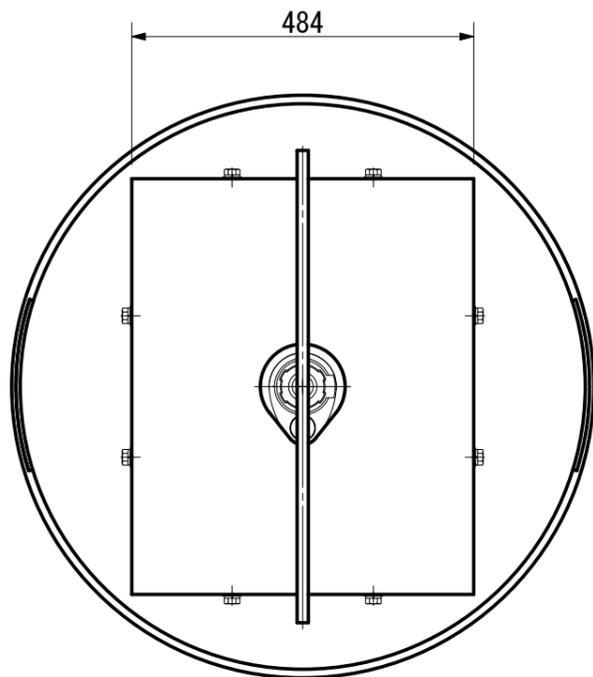
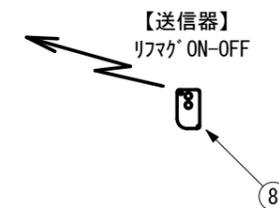
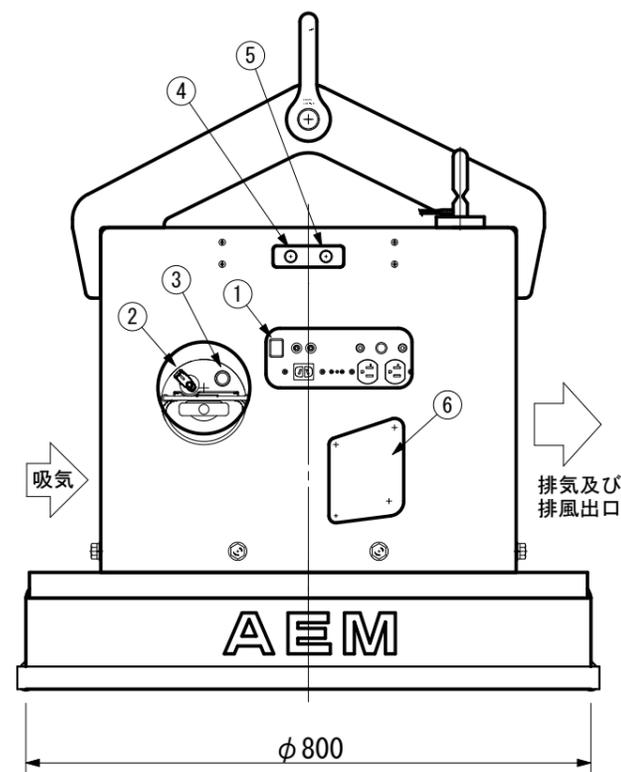
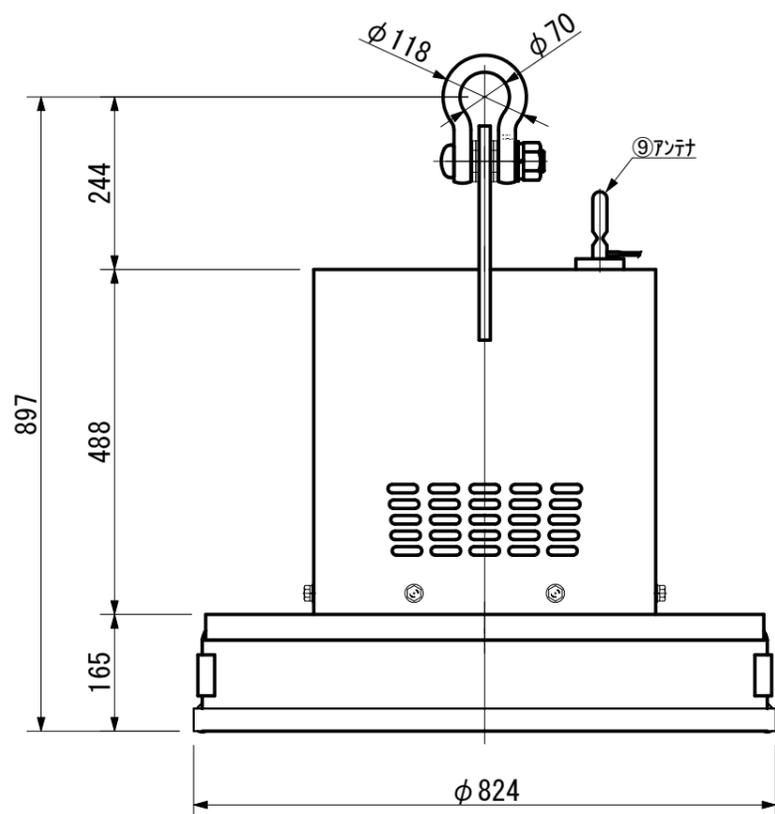
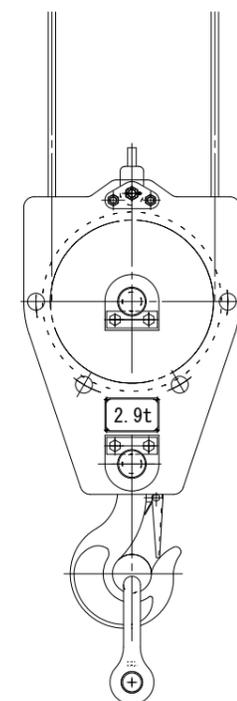


【操作説明】

番号	器機名
①	エンジンスイッチ
②	燃料コック
③	チョーク
④	制御盤メインスイッチ
⑤	マグネットテストSW
⑥	オイルメンテナンス
⑦	給油キャップ
⑧	ワイヤレスリモコン
⑨	受信アンテナ



【参考掲載】
2.9t クレーン用吊りフック



【エンジンマグ仕様】

発電機 : GS 100V-2.0KW (20Amax)
 本体質量 : 570kg
 許容吊上げ荷重 : 2000kg
 リマク容量 : DC90V-1800W
 コイル抵抗 : 4.5Ω (minimun)
 制御 : 本体ON-OFF/ワイヤレスON-OFF

製図年月日	平成27年 9月10日	三角法	尺度	承認	検閲	製図	設計	品名	エンジンマグ全体組図
		3RD	SCALE	APPROVE	CHECK	DRAWING	DESIGN	NAME	
		ANG.	A 3				加藤	型式	EM800
			1					MODEL	
			10						
2015.09.10								図番	EM800-00D
年月日	改訂者	改訂事由				(株)エーイーエム		DRAWING NO	
DATE	NAME	RECORD							