

■脱磁方法と使用上の注意

- ワークを脱磁機器の作業面上指定の方向に静かに移動します。移動後本体から20cm以上離さないと効果的脱磁ができません。トンネル型の機種ではゲートの中を通過させることで脱磁ができます。
- 通過スピードは小型のワークでは1秒くらいでも可能ですが大きなワークの場合5秒程度です。(推奨スピード3~5m/min)
- 脱磁機器は、電磁誘導作用を利用している為、脱磁機表面の温度が上昇するものも有りますが、使用上差し支え有りません。(使用率の指定の有る機種の場合は表記に準じて下さい)
- 脱磁機の周囲に他の金属物体を置いた場合も発熱しますので、脱磁面から5~10cm程度離して下さい。特にトンネル型の機種の場合は、30cm以上の距離が必要です。やむを得ず取付金具等を取り付ける場合の周辺部品の材質はSUS304などの非磁性体を使用するか樹脂製品をお使い下さい。
- 脱磁機は強力な誘導磁界を利用してワークを脱磁している為CRT表示画面に揺れを生じることが有りますが、装置の動作に影響するものではありません。視認上問題がある場合はCRTを脱磁機から離すかCRT側に磁気シールド処置を施して下さい。
- 脱磁機はインダクタンスが大きく力率の低い機器ですので長時間使用する場合には電源への影響を考慮して下さい。力率改善方法として進相コンデンサーなどの設置が必要になる場合があります。
- 標準機ではAC200V/50/60hzの設計です。AC220V/50hzで使用する場合は別途ご相談下さい。

AMD 強カテーブル型脱磁機

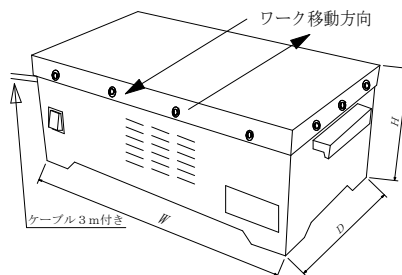


AMD-40B



AMD-50B

単品ワークの脱磁方法



AMD-30/40/50B外形図

AMDシリーズでは冷却効率の良い強制クーリングファン付きの設計です
規格表

型式	電源	電源容量 電流	使用率	有効脱磁巾	寸法(突起物を除く)			質量
					W	D	H	
AMD-30B	単相AC200V 50/60hz	0.5KVA(2.5A)	100%	200	340	230	150	26kg
AMD-40B		1.0KVA(5A)		265	410	230	165	31kg
AMD-50B		2.4KVA(12A)		300	510	300	220	70kg

※全ての機種に対応でオプションにて本機の電源を切るオートパワーOFF装置の装着が可能です。

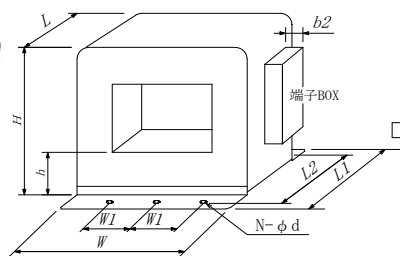
AMDT トンネル型脱磁機

<用途・特徴>

加工中に製品に帯びた残留磁界を削除します。切削粉の吸着した部品は禁物です。重切削するほど大きな磁界が残り、切削粉に寄る製品の傷みを解消します。超硬材ほど磁気が帯びやすい性質が有り、機械部品・自動車部品・ネジ・ベアリング・硬質ピン・金型・超硬切削チップ・切削バイト(ハイス)・切削チップ・ドリル刃(キリ)・鋸刃(チップソー)・電気部品・鋳物製品などの脱磁作業に適します。残留磁界が100G(ガウス)以上あるワークでも一瞬で1~5Gくらいまで脱磁が出来ます。板厚のある物は、両面に脱磁処理することに寄り充分なる脱磁が可能です。パネ鋼やダイス鋼などの磁鋼に近い材質でも保持力が大きく脱磁が困難な鋼材にも高い脱磁効果が得られる強力タイプです。放熱効果が良く連続通電に耐えるように設計されています。

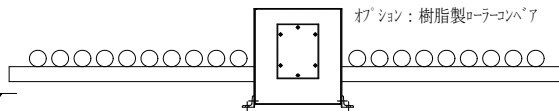


AMDT-25



AMDT-10/16/25/40外形図

自動脱磁ラインの設置例



トンネル型脱磁機

トンネル型脱磁機とローラーコンベアとの設置例
※コンベアは樹脂性又はSUS304などの非磁性体材料をお使い下さい。

規格表

型式	電源	電源容量 電流	使用率	ゲート寸法		寸法(突起物を除く)										質量	適合推奨 ケーブル
				巾*高	W	L	H	W1	N	phi d	b2	L1	L2	h			
AMDT-10	単相AC200V 50/60hz	0.5KVA(2.5A)	100%	100*80	210	110	205	60	4	9	35	160	135	70	16kg	1.25mm ²	
AMDT-16		1.6KVA(8A)		160*125	280	145	250	80	4	12	50	210	180	60	31kg	2.0mm ²	
AMDT-25		6KVA(30A)		250*200	400	226	350	150	6	12	60	384	350	75	78kg	8.0mm ²	
AMDT-40		11KVA(55A)		400*315	540	310	460	200	6	12	80	384	350	75	145kg	14mm ²	

※性能向上の為、予告無く仕様を変更する場合があります。又、本機に時計などの精密機器を近づけないで下さい。