プラント施工例　Example of setting up separator

木材ﾁｯﾌﾟﾘｻｲｸﾙ＆ﾌﾟﾘﾝﾄ基板ﾘｻｲｸﾙ

<建築廃材破砕ﾌﾟﾗﾝﾄ>
破砕機：電源30KW×2　処理量3ｔ/h　方式2軸式
一次磁選：0.75KW(600w)吊り下げ式磁選機
二次磁選：永磁ﾌﾟｰﾘｰ式磁選機
排出ﾍﾞﾙｺﾝ：1.5kw(600w-9m)
ふるい：1.5kw　ﾛｰﾘﾝｸﾞｽｸﾘｰﾝ方式
(5mm-50mmの3種選別)
製品ｺﾝﾍﾞｱ：1.5kw(600w-10m)
ﾘﾀｰﾝﾍﾞﾙｺﾝ：1.5kw×2(400w-9m-2m)
ｽｸﾘｭｰｺﾝﾍﾞｱｰ：140φ-1.7m/3.5m　1.5kw-0.75kw
施工場所：静岡県

<ﾌﾟﾘﾝﾄ基板の選別>
破砕されたプリント基板チップ材の選別プラント
<選別順序>①破砕機→②２段式ドラム磁選機→③振動供給機→④アルミ選別機
<選別の特徴>
基板上のヒートシンクや銅の塊が左のコンベアにその他が右のコンベアに出ます。
ｱﾙﾐ缶選別装置では選別困難ですが、この機種はかなり選別しにくいｱﾙﾐﾁｯﾌﾟも選別可能です。
選別結果としてアルミ選別側に基板チップが極力混ざらない構造です。一番問題になるホコリの除去も専用の集塵装置で行います。自動排出装置付の集塵機ですので本体を停止する事無く塵を取り除く事が可能です。又、取りにくいコンデンサーの絶縁フィルム採取にも対応します。左の写真は処理量約１０ｔ／日クラスのプリント基板リサイクル選別プラントの施工例です。
施工場所：東京都

集塵機設備（バグフィルター）

処理風量:150m3/min
静圧:3.99KPa　ﾒｲﾝﾀﾞｸﾄ：350Φ
ﾌｧﾝﾓｰﾀｰ：2P-200V-11KW
ﾛｰﾀﾘｰﾊﾞﾙﾌﾞ+ﾊﾞｹｯ回収　自動ｼｪｲｷﾝｸﾞ

処理風量:40m3/min
静圧:1.01KPa　ﾒｲﾝﾀﾞｸﾄ：200Φ
ﾌｧﾝﾓｰﾀｰ：4P-200V-2.2KW
ﾄﾚｲ*2回収　自動ｼｪｲｷﾝｸﾞ

磁選・手選との併用

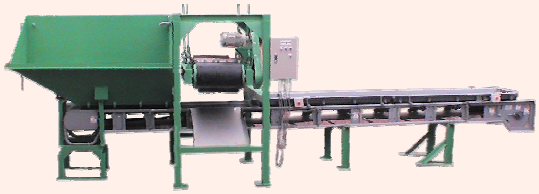
処理風量:38m3/min
静圧:3.99KPa　ﾒｲﾝﾀﾞｸﾄ：200Φ
ﾌｧﾝﾓｰﾀｰ：4P-200V-2.2KW
簡易型ﾋﾞﾆｰﾙ袋回収　手動ｼｪｲｷﾝｸﾞ

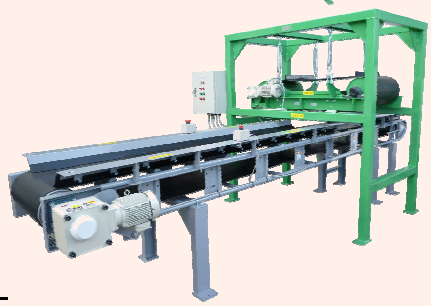
「手軽な手選別プラン」

<①ﾄﾛﾝﾒﾙと合体>
移動式磁選設備
運搬から半日で動き出す
吊下げ磁選機＋ﾌﾟｰﾘｰ式磁選機＋手選別ｽﾃｯﾌﾟ＋ｲﾝﾊﾞｰﾀｰ式制御盤など

<③手選ｽﾃｯﾌﾟ付き>
投入ﾎｯﾊﾟｰ＋手選ｺﾝﾍﾞﾔ
吊り下げ磁選機＋
制御盤など

<②お手軽手選>
投入ﾎｯﾊﾟｰ＋手選ｺﾝﾍﾞﾔ
吊り下げ磁選機やﾌﾟｰﾘｰ式磁選機搭載型
簡単設備で選別処理が始まります





<④手選ｴﾘｱ付き>
手選ｺﾝﾍﾞﾔ＋
吊り下げ磁選機＋
制御盤など